

Audi Q2 35 TFSI S-line *KAMERA*INTERFACE*19 LM*OPTIK*



Audi Versicherung.
Erst testen, dann entscheiden.

- einen Monat beitragsfreien Versicherungsschutz
- umfangreiche Leistungen
- sicheres Fahrerlebnis ab der ersten Minute

¹Ein Angebot der Volkswagen Autoversicherung AG, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für private und gewerbliche Einzelpersonen. Für Neu- und Gebrauchtwagen (bis 8 Jahre). In Kombination mit Leasing nur für Privatkunden erhältlich. Leistungsumfang bestehend u.a. aus Haftpflicht und Voll-/Teilkaskoversicherung mit 500,- €/TSO,- € Selbstbehalt sowie GAP Deckung bei beschädigten und gestohlenen Fahrzeugen. Der Versicherungsvertrag endet nach Ablauf des Probezeitraums. Bitte rufen Sie den Probezeitraum um eine Folgeversicherung abschließen. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem teilnehmenden Vertragshändler.

Audi Financial Services

Bank-, Leasing-, Versicherung-, Mobilität*

* Die Tochtergesellschaften der Volkswagen Financial Services AG sowie deren Schwestergesellschaft, die Volkswagen Bank GmbH, erbringen unter dem gemeinsamen Kennzeichen „Audi Financial Services“ verschiedene Leistungen. Es handelt sich hierbei um Bankleistungen (durch Volkswagen Bank GmbH), Leasingleistungen (durch Volkswagen Leasing GmbH), Versicherungsleistungen (durch Volkswagen Versicherung AG, Volkswagen Autoversicherung AG) sowie Mobilitätsleistungen (u.a. durch Volkswagen Leasing GmbH). Zusätzlich werden Versicherungsprodukte anderer Anbieter vermittelt.

Ehem. Neupreis*	Ihre Ersparnis
43.262,-€	48 %

Unser Angebotspreis:

26.750,-€

22.479,- € netto

19% MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer 47608

Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	Q2 cm ³
Kategorie	Gelaendewagen/Pickup	Hubraum	1498
Erstzulassung	12/2023	Außenfarbe	Schwarz cm ³
Laufleistung	26441 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	110 kW (150 PS)	Innenausstattung	Stoff cm ³
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Schaltgetriebe		

Sales Audi Schaath
 a.schaath@audi-nauen.de

Sales Audi Schalla
 p.schalla@audi-nauen.de

Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:	6,6
CO ₂ -Emissionen (kombiniert) in g/km:	149,0
CO ₂ -Klasse:	E

Fahrzeugausstattung

ABS	Abstandswarner
Android auto	Apple carplay
Berganfahrrassistent	Bluetooth
Bordcomputer	ESP
Einparkhilfe	Einparkhilfe Kamera
Einparkhilfe Sensoren hinten	Einparkhilfe Sensoren vorne
Einparkhilfe selbstlenkendes System	Fensterheber
Freisprecheinrichtung	Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
Isofix Beifahrer	Kindersitzbefestigung
Klimaanlage	Klimaautomatik 2 zonen
Led-Scheinwerfer	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Metallic
Mittelalarmlehne	Multifunktionslenkrad
Musikstreaming integriert	Navigationssystem
Nichtraucher Fahrzeug	Notbremsassistent
Notrufsystem	Pannenkitt
Regensensor	Reifendruckkontrollsysteem
Servolenkung	Sitzheizung
Soundsystem	Sportfahrwerk
Sportsitze	Sprachsteuerung
Start Stop Automatik	Tagfahrlicht
Traktionskontrolle	Tuner oder Radio
USB	Wegfahrsperre
Zentralverriegelung	ambientes Licht
elektrische Heckklappe	elektrische Seitenspiegel
mp3 Schnittstelle	volldigitales Kombiinstrument

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

