

Audi Q2 S-line 35 TFSI S-tronic *AHK*PANO*MATRIX*KAMERA*



Audi Versicherung.
Erst testen, dann entscheiden.

- einen Monat beitragsfreien Versicherungsschutz
- umfangreiche Leistungen
- sicheres Fahrerlebnis ab der ersten Minute

¹Ein Angebot der Volkswagen Autoversicherung AG, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für private und gewerbliche Einzelpersonen. Für Neu- und Gebrauchtwagen (bis 8 Jahre). In Kombination mit Leasing nur für Privatkunden erhältlich. Leistungsumfang bestehend u.a. aus Haftpflicht und Voll-/Teilkaskoversicherung mit SOD, €/TSO, € Selbstbehalt sowie GAP Deckung bei beschädigten und gestohlenen Fahrzeugen. Der Versicherungsvertrag endet nach Ablauf des Probezeitraums. Bitte rufen Sie den Probezeitraum um eine Folgeversicherung abschließen. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem teilnehmenden Vertragshändler.

Audi Financial Services

Bank-, Leasing-, Versicherung-, Mobilität*

* Die Tochtergesellschaften der Volkswagen Financial Services AG sowie deren Schwestergesellschaft, die Volkswagen Bank GmbH, erbringen unter dem gemeinsamen Kennzeichen „Audi Financial Services“ verschiedene Leistungen. Es handelt sich hierbei um Bankleistungen (durch Volkswagen Bank GmbH), Leasingleistungen (durch Volkswagen Leasing GmbH), Versicherungsleistungen (durch Volkswagen Versicherung AG, Volkswagen Autoversicherung AG) sowie Mobilitätsleistungen (u.a. durch Volkswagen Leasing GmbH). Zusätzlich werden Versicherungsprodukte anderer Anbieter vermittelt.

| | |
|------------------|----------------|
| Ehem. Neupreis* | Ihre Ersparnis |
| 53.980,-€ | 46 % |

Unser Angebotspreis:

34.980,-€

29.395,- € netto

19% MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer 46977

Schnellinformationen

| | | | |
|---------------|----------------------|------------------|-----------------------|
| Fahrzeugart | Gebrauchtfahrzeug | Klasse | Q2 cm ³ |
| Kategorie | Gelaendewagen/Pickup | Hubraum | 1498 |
| Erstzulassung | 09/2024 | Außenfarbe | Grau cm ³ |
| Laufleistung | 12339 km | Innenfarbe | Schwarz |
| Leistung | 110 kW (150 PS) | Innenausstattung | Leder cm ³ |
| Kraftstoffart | Benzin | | |
| Getriebe | Automatik | | |

Sales Audi Schaath
 a.schaath@audi-nauen.de

Sales Audi Schalla
 p.schalla@audi-nauen.de

Umwelt und Normen

| | |
|---|-------|
| Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km: | 6,7 |
| CO ₂ -Emissionen (kombiniert) in g/km: | 150,0 |
| CO ₂ -Klasse: | E |

Fahrzeugausstattung

| | |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| ABS | Abstandswarner |
| Android auto | Anhaengerkupplung |
| Anhängerkupplung abnehmbar | Apple carplay |
| Berganfahrrassistent | Bluetooth |
| Bordcomputer | ESP |
| Einparkhilfe | Einparkhilfe Kamera |
| Einparkhilfe Sensoren hinten | Einparkhilfe Sensoren vorne |
| Fensterheber | Fernlichtassistent |
| Freisprecheinrichtung | Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage |
| Innenspiegel automatisch abbl. | Isofix Beifahrer |
| Kindersitzbefestigung | Klimaanlage |
| Klimaautomatik 2 zonen | Kurvenlicht |
| Led-Scheinwerfer | Led-Tagfahllicht |
| Lederlenkrad | Leichtmetallfelgen |
| Lichtsensor | Lordosenstütze |
| Metallic | Mittelarmlehne |
| Multifunktionslenkrad | Musikstreaming integriert |
| Müdigkeitwarnsystem | Navigationssystem |
| Nichtraucher Fahrzeug | Notbremsassistent |
| Notrad | Notrufsystem |
| Panorama Dach | Raucherpaket |
| Regensensor | Reifendruckkontrollsysteem |
| Schiebedach | Servolenkung |
| Sitzheizung | Soundsystem |
| Sportfahrwerk | Sportsitze |
| Sprachsteuerung | Spurhalteassistent |
| Spurwechselassistent | Start Stop Automatik |
| Tagfahrlicht | Tempomat |
| Touchscreen | Traktionskontrolle |
| Tuner oder Radio | USB |
| Wegfahrsperre | Zentralverriegelung |
| ambientes Licht | blendfreies fernlicht (matrix) |
| elektrische Heckklappe | elektrische Seitenspiegel |
| induktionsladen Smartphones | mp3 Schnittstelle |
| volldigitales Kombiinstrument | |

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

