

Audi Q4 e-tron S-Line 50 quattro *PANO*MATRIX*ACC*KAMERA*



Audi Versicherung.
Erst testen, dann entscheiden.

- ✓ einen Monat beitragsfreien Versicherungsschutz
- ✓ umfangreiche Leistungen
- ✓ sicheres Fahrerlebnis ab der ersten Minute

*Ein Angebot der Volkswagen Autoversicherung AG, Grifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für private und gewerbliche Einzelkunden. Für Neuz- und Gebrauchtwagen (bis 8 Jahre). In Kombination mit Leasing nur für Privatkunden erhältlich. Leistungsumfang bestehend u. a. aus Haftpflicht und Voll-/Kaskoversicherung mit SDG, 6/150, 6-Selbstschaden sowie GAP-Dekung bei finanzierten und geleaseten Fahrzeugen. Der Versicherungsvertrag endet nach Ablauf des Probezeitraumes. Bitte nutzen Sie den Probezeitraum um eine Folgeversicherung abzuschließen. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem teilnehmenden Vertragshändler.

Audi Financial Services Bank: Leasing, Versicherung, Mobilität.*

* Die Tochtergesellschaften der Volkswagen Financial Services AG sowie deren Schwestergesellschaft, die Volkswagen Bank GmbH, erbringen unter dem gemeinsamen Kennzeichen „Audi Financial Services“ verschiedene Leistungen. Es handelt sich hierbei um Bankleistungen durch Volkswagen Bank GmbH, Leasingleistungen durch Volkswagen Leasing GmbH, Versicherungsleistungen durch Volkswagen Versicherung AG, Volkswagen Autoversicherung AG sowie Mobilitätsleistungen (u. a. durch Volkswagen Leasing GmbH). Zusätzlich werden Versicherungsprodukte anderer Anbieter vermittelt.

Ehem. Neupreis*

69.994,-€

Ihre Ersparnis

57 %

Unser Angebotspreis:

35.890,-€

30.160,- € netto

19% MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer 47687

Schnellinformationen

| | | | |
|---------------|----------------------|------------------|---------------------------|
| Fahrzeugart | Gebrauchtfahrzeug | Klasse | Q4 e-tron cm ³ |
| Kategorie | Gelaendewagen/Pickup | Hubraum | 0 |
| Erstzulassung | 12/2022 | Außenfarbe | Blau cm ³ |
| Laufleistung | 12173 km | Innenfarbe | Grau |
| Leistung | 220 kW (299 PS) | Innenausstattung | Andere cm ³ |
| Kraftstoffart | Elektro | | |
| Getriebe | Automatik | | |

Sales Audi Schaath
 a.schaath@audi-nauen.de

Sales Audi Schalla
 p.schalla@audi-nauen.de

Umwelt und Normen

| | |
|---|------|
| Energieverbrauch (kombiniert) in kWh/100 km: | 20,2 |
| CO ₂ -Emissionen (kombiniert) in g/km: | 0 |
| CO ₂ -Klasse: | A |

Fahrzeugausstattung

| | |
|------------------------------|-----------------------------------|
| ABS | Abstandstempomat |
| Abstandswarner | Allradantrieb |
| Android auto | Apple carplay |
| Bluetooth | Bordcomputer |
| Dachreling | ESP |
| Einparkhilfe | Einparkhilfe Kamera |
| Einparkhilfe Sensoren hinten | Einparkhilfe Sensoren vorne |
| Fensterheber | Fernlichtassistent |
| Freisprecheinrichtung | Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage |
| Isofix Beifahrer | Kindersitzbefestigung |
| Klimaautomatik | Klimaautomatik |
| Kurvenlicht | Led-Scheinwerfer |
| Led-Tagfahrlicht | Lederlenkrad |
| Leichtmetallfelgen | Lichtsensor |
| Metallic | Mittelarmlehne |
| Multifunktionslenkrad | Musikstreaming integriert |
| Navigationssystem | Nichtraucher Fahrzeug |
| Notbremsassistent | Notrufsystem |
| Panorama Dach | Regensensor |
| Reifendruckkontrollsystem | Schaltwippen |
| Schiebedach | Servolenkung |
| Sitzheizung | Soundsystem |
| Sportfahrwerk | Sportpaket |
| Sportsitze | Sprachsteuerung |
| Spurhalteassistent | Tagfahrlicht |
| Tempomat | Touchscreen |
| Traktionskontrolle | Tuner oder Radio |
| USB | Verkehrszeichenerkennung |
| Wegfahrsperre | Zentralverriegelung |
| ambientes Licht | blendfreies fernlicht (matrix) |
| elektrische Heckklappe | elektrische Seitenspiegel |
| mp3 Schnittstelle | volldigitales Kombiinstrument |

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

